

AMS平板膜片操作指南

你好!我们很高兴您选择我们的膜!我们 (UNISOL) 付出了很多努力使我们的产品完美贴合您的应用需求。为了节约您的时间并让您获得最好的体验,我们通过总结归纳数百个案例并做出该指南。如果我们未能解决您的问题,请给我们留言。

操作

不能让其干燥。
不能让其冻结。

小心处置:

- 避免刮伤、弯曲或撕裂。
- 注意不要被戒指或指甲刮擦。

妥善存放:

- 存放在原包装塑封袋中。
- 温度维持在 4 ~ 30°C, 湿度不超过 60-70%。
- 避免阳光直射。
- 每月检查微生物生长情况。如果存在微生物,请更换保护液。
- 每一个月更换一次保护液。

抵达时需确认:

- 包裹完好无损。
- 保护液未泄露。

更换保护液:

- 从包裹中去除平板膜片并排空液体。
- 用水冲洗平板膜片并将其泡在保护液中 1 小时。
- 排空保护液,将平板膜片重新包装并密封在新包装袋中。

使用

不能将其暴露于氧化剂
悬浮固体浓度限值为 5 mg/L

膜的预处理:

- 将膜浸泡在水中至少 8 小时,最好浸泡过夜。

操作注意事项:

- 检查数据表中的操作限制。
- 将有光泽的一面朝向进水方向。
- 逐渐增加压力(增压耗时需超过 1 分钟)。
- 在死端过滤模式下将回收率限制在 50 %。

清洗注意事项:

- 不能反冲洗膜。
- 请参阅数据表中推荐的清洗剂。

储存周期:

6 个月

通过诊断测试检查性能:

- 测量清水通量并将结果与数据表比较(通量变化范围为 $\pm 20\%$)。
- 测量 $MgSO_4$ 截留率并将结果与数据表比较(截留率变化范围为 $\pm 2\%$)。
- 在产品抵达时测试其性能以排除因运输造成的损坏,并确定初始(基准)性能。

诊断测试的条件:

- 在死端过滤模式下,将搅拌速率设置为 600 RPM。
- 在错流过滤模式下,将速度设置为 0.4 ~ 1.0 m/s。
- 将压力设置为 40 bar。
- 达到 20 %产水体积回收率。
- 使用 2 g/L 的 $MgSO_4$ 溶液做截留率试验。

所用的水是软化水,或类似的硬度低于 17 mg/L、总溶解固体低于 500 ppm、ORP 低于 300 mV、不含氯特性的水。如果使用自来水,请仔细检查是否含氯。

保护液为 1.5 %的食品级焦亚硫酸钠溶液。